



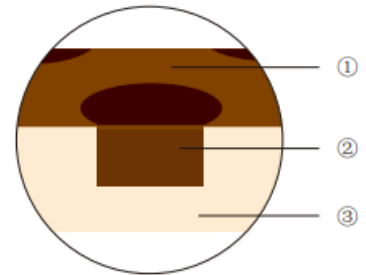
## Structure

- 1. Film de rodage**, permet d'assurer une lubrification initiale.
- 2. Plots de lubrifiant solide**, uniformément répartis suivant le sens du mouvement. Ils se transfèrent sur le contre matériau pour former le film de lubrifiant.
- 3 Alliage de bronze**, assure la résistance mécanique.

## Caractéristiques

Palier autolubrifiant. L'alliage de bronze CuAl10Ni5Fe5 assure la résistance mécanique et la capacité de charge du palier, tandis que les lubrifiants solides garantissent une lubrification continue pour un système de lubrification fiable. Il convient aux applications dans les voies navigables. La version CSB-650S2 SL1 est avec des plots en graphite et CSB-650S2 SL4 avec des plots en PTFE pour des applications en présence d'eau.

Une large gamme d'alliages est disponible suivant l'application, nous consulter afin de définir celui qui sera le mieux adapté.



| Propriétés du palier                |                  | Unité                   | Valeur    |
|-------------------------------------|------------------|-------------------------|-----------|
| Résistance à la traction            |                  | N/mm <sup>2</sup>       | 500       |
|                                     | Limite élastique | N/mm <sup>2</sup>       | 260       |
| Température de fonctionnement       | Maxi             | °C                      | +400      |
|                                     | Mini             | °C                      | -40       |
| Vitesse de glissement à sec         |                  | m/s                     | 0,5       |
| Facteur « pv » à sec                |                  | N/mm <sup>2</sup> x m/s | 1,0       |
| Pression spécifique                 | Statique         | N/mm <sup>2</sup> x m/s | 90        |
|                                     | Dynamique        | N/mm <sup>2</sup> x m/s | 50        |
| Coefficient de frottement à sec     |                  |                         | 0,12-0,15 |
| Coefficient de dilatation thermique |                  | 10 <sup>-6</sup> /K     | 1,6       |
| Rugosité de l'arbre                 | Rectifié         | Ra                      | 0,2 – 0,8 |
| Dureté de l'arbre                   | Mini             | HB                      | 200       |

## Applications

Parmi les applications typiques, vannes, écluses, dégrilleurs, les machines de l'industrie minière...