

# Palier CSB-650S1



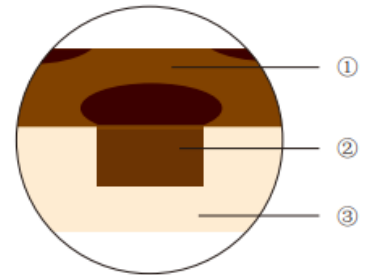
## Structure

- 1. Film de rodage**, permet d'assurer une lubrification initiale.
- 2. Plots de lubrifiant solide**, uniformément répartis suivant le sens du mouvement. Ils se transfèrent sur le contre matériau pour former le film de lubrifiant.
- 3 Alliage de bronze**, assure la résistance mécanique.

## Caractéristiques

Palier autolubrifiant. L'alliage de bronze CuSn5Pb5Zn5 assure la résistance mécanique et la capacité de charge du palier, tandis que les lubrifiants solides garantissent une lubrification continue pour un système de lubrification fiable. Il convient aux applications sous charges moyennes à élevées et nécessitant des redémarrages fréquents. La version CSB-650S1 SL1 est avec des plots en graphite et CSB-650S1 SL4 avec des plots en PTFE pour des applications en présence d'eau.

Une large gamme d'alliages est disponible suivant l'application, nous consulter afin de définir celui qui sera le mieux adapté.



Propriétés du palier		Unité	Valeur
Résistance à la traction		N/mm <sup>2</sup>	250
Limite élastique		N/mm <sup>2</sup>	90
Température de fonctionnement	Maxi	°C	+400
	Mini	°C	- 40
Vitesse de glissement à sec		m/s	0,5
Facteur « pv » à sec		N/mm <sup>2</sup> x m/s	1,0
Pression spécifique	Statique	N/mm <sup>2</sup> x m/s	60
	Dynamique	N/mm <sup>2</sup> x m/s	30
Coefficient de frottement à sec			0,12-0,15
Coefficient de dilatation thermique		10 <sup>-6</sup> /K	1,8
Rugosité de l'arbre	Rectifié	Ra	0,2 – 0,8
Dureté de l'arbre	Mini	HB	310

## Applications

Parmi les applications typiques, on trouve les genouillères de machines d'injection plastique, les tirants, les machines de l'industrie minière...