



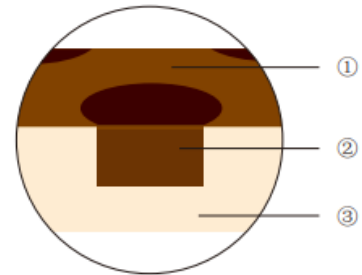
Structure

- 1. Film de rodage**, permet d'assuré une lubrification initiale.
- 2. Plots de lubrifiant solide**, uniformément répartis suivant le sens du mouvement. Ils se transfèrent sur le contre matériau pour former le film de lubrifiant.
- 3 Alliage de bronze**, assure la résistance mécanique.

Caractéristiques

Palier autolubrifiant. L'alliage de bronze CuZn25Al5Mn4 assure la résistance mécanique et la capacité de charge du palier, tandis que les lubrifiants solides garantissent une lubrification continue pour un système de lubrification fiable. Il convient aux applications sous charges moyennes à élevées et nécessitant des redémarrages fréquents. La version CSB-650S0 SL1 est avec des plots en carbone et CSB-650S0 SL4 avec des plots en en PTFE pour des applications en présence d'eau.

Une large gamme d'alliages est disponible suivant l'application, nous consulter afin de définir celui qui sera la mieux adapté.



Propriétés du palier		Unité	Valeur
Résistance à la traction		N/mm ²	750
	Limite élastique	N/mm ²	450
Température de fonctionnement	Maxi	°C	+250
	Mini	°C	-40
Vitesse de glissement à sec		m/s	0,5
Facteur « pv » à sec		N/mm ² x m/s	1,65
Pression spécifique	Statique	N/mm ² x m/s	100
	Dynamique	N/mm ² x m/s	50
Coefficient de frottement à sec			0,12-0,15
Coefficient de dilatation thermique		10 ⁻⁶ /K	1,9
Rugosité de l'arbre	Rectifié	Ra	0,2 – 0,8
Dureté de l'arbre	Mini	HB	310

Applications

Parmi les applications typiques, on trouve les genouillères de machines d'injection plastique, les tirants, les machines portuaires, les vannes de barrage, équipement offshore, les machines de l'industrie minière...