

Concerne : colles pour fixation des plaques , bagues , rondelles ...

1. Colles pour fixation acier sur acier

ARALDITE

réf. **AY105 + NY991**

Adhésif bi-composant , liquide , à base de résine époxyde
sans solvant avec durcisseur à froid et à chaud

condition de durcissement 24h à 20°C ou 0,5h à 80°C

température normale de fonctionnement : - 60° à + 100°C

résistance au cisaillement : 12 N/mm² de - 60° à +40°C
(17 N/mm² à 80°C)

réf. **AW106 + NV953U**

Adhésif à usage multiple , liquide , à durcisseur standard

température normale de fonctionnement : - 60° à + 100°C

résistance au cisaillement : 27 N/mm² à 20°C
(7 N/mm² à 80°C)

MINESOTA 3M

réf. **EC2216 B/A**

Adhésif structurale à 2 composants

condition de durcissement 150h à 20°C ou 10h à 80°C

température normale de fonctionnement : - 60° à + 100°C

résistance au cisaillement : 12 N/mm² de - 60° à + 40°C
(17 N/mm² à 80°C)

LOCTITE

réf. **329 + 7386** (MULTI-BOND)

Adhésif structurale monocomposant

condition de durcissement 3h à 20°C

température normale de fonctionnement : - 40° à + 100°C

résistance au cisaillement : > 24 N/mm² de - 40° à + 40°C
(12 N/mm² à 80°C)

2. Colles pour fixation bronze sur acier ou aluminium sur acier

ARALDITE

réf. **AV 144-2 + HV 997**

Adhésif thixotrope à usage multiple, pâte

température normale de fonctionnement : - 60° à + 100°C

résistance au cisaillement : 22 N/mm² de 20°C

(5 N/mm² à 80°C)

LOCTITE

réf. **306 + 7471**

Adhésif structurale monocomposant

condition de durcissement 3H à 20°C

température normale de fonctionnement : - 30° à + 60°C

résistance au cisaillement : > 14 N/mm² de - 40° à + 40°C

(6 N/mm² à 80°C)

Recommandée pour le matériau CSB-650

réf. **496**

Adhésif cyanoacrylate monocomposant à polymérisation rapide

condition de durcissement 1 minute à 22°C

température normale de fonctionnement : - 40° à + 80°C

résistance au cisaillement : > 15 N/mm² à 22°C sur alu

2 N/mm² à 22°C sur Zn Bi

Recommandée pour le matériau CSB-650

réf. **326 + N**

Adhésif anaérobie monocomposant à polymérisation rapide

condition de durcissement 6 heures à 20°C

température normale de fonctionnement : - 40° à + 80°C

résistance au cisaillement : > 18 N/mm² à 22°C sur acier doux sablé